

## Taraud machine GARANT Master Tap HSS-E-PM, AlTiX, UNF: 5-44



### Données de commande

| N° commande      | 138010 5-44   |  |
|------------------|---------------|--|
| GTIN             | 4062406209247 |  |
| Classe d'article | 111           |  |

## **Description**

#### **Exécution:**

**Taraud universel GARANT Master Tap, conçu pour** une utilisation dans un vaste éventail de matériaux et offrant une sécurité de processus élevée.

- · Nuance de coupe HSS-E-PM pour une résistance à l'usure maximum.
- · Coefficients de frottement réduits grâce au nouveau revêtement hautes performances.
- · Géométrie spéciale pour une évacuation optimale des copeaux.

#### **Utilisation:**

**Pour filetages à pas fin standard UNF** ASME – B1.1.

Type de filetage: UNF Type d'outils: HSS E PM

Norme: DIN 371 Filets au pouce: 44 Filetage Ø: 3,17 mm Longueur totale L: 56 mm Ø queue D₅: 3,5 mm Carré corps □: 2,7 mm Ø perçage: 2,7 mm

## **Description technique**

| Filetage Ø       | 3,17 mm  |
|------------------|----------|
| Type d'outils    | HSS E PM |
| Type de filetage | UNF      |
| Filets au pouce  | 44       |
| Ø perçage        | 2,7 mm   |

| Nombre de goujures                 | 3  |  |  |
|------------------------------------|--|--|--|
| Taille de filetage                 | 5-44 UNF                                   |  |  |
| Longueur totale L                  | 56 mm                                      |  |  |
| Pas de filetage                    | 0,577 mm                                   |  |  |
| Nombre de dents Z                  | 3  |  |  |
| Ø queue D <sub>s</sub>             | 3,5 mm                                     |  |  |
| Norme                              | DIN 371                                    |  |  |
| Profondeur de filetage             | 7,925 mm                                   |  |  |
| Carré corps □                      | 2,7 mm                                     |  |  |
| Série                              | Master Tap                                 |  |  |
| Revêtement                         | AlTiX                                      |  |  |
| Angle de flanc                     | 60 degré                                   |  |  |
| Classe de tolérance                | 2BX  |  |  |
| Entrée                             | С  |  |  |
| Angle d'hélice                     | 40 degré                                   |  |  |
| Queue                              | Queue cylindrique avec h9                  |  |  |
| Arrosage interne                   | non  |  |  |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 2,5×D pour les trous borgnes       |  |  |
| Sens de la coupe                   | à droite                                   |  |  |
| Type d'outil de filetage           | Taraud machine pour<br>l'usinage dynamique |  |  |
| Bague de couleur                   | Vert                                       |  |  |
| Type de produit                    | Taraud                                     |  |  |

# Données utilisateur

|                        | Adéquation | <b>V</b> <sub>c</sub> | Code ISO |
|------------------------|------------|-----------------------|----------|
| Alu Plastiques         | adaptée    | 30 m/min              | N        |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée    | 35 m/min              | N        |
| Alu > 10% Si           | adaptée    | 20 m/min              | N        |



| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée | 30 m/min | Р |
|--------------------------------|---------|----------|---|
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée | 30 m/min | Р |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée | 25 m/min | Р |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée | 12 m/min | Р |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée | 8 m/min  | Р |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée | 10 m/min | М |
| $INOX > 900 \text{ N/mm}^2$    | adaptée | 8 m/min  | М |
| Fonte GG(G)                    | adaptée | 20 m/min | K |
| CuZn                           | adaptée | 20 m/min | N |
| Uni                            | adaptée |          |   |
| Huile                          | adaptée |          |   |
| av. arrosage max.              | adaptée |          |   |