

## Garant

### Taraud machine GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 6-40



#### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 133406 6-40   |
| GTIN             | 4062406209667 |
| Classe d'article | 111           |

#### Description

##### Exécution:

Taraud hautes performances, spécialement conçu pour une **utilisation en toute sécurité dans les aciers inoxydables** ainsi que dans les **matériaux duplex**.

- **Nuance de coupe HSS-E-PM pour une résistance à l'usure maximum.**
- **Revêtement multicouche TiAlN de la toute dernière génération.**
- **Géométrie des goujures paramétrée pour une formation optimale des copeaux et une bonne rigidité torsionnelle.**

##### Utilisation:

**Pour filetages à pas fin standard UNF ASME – B1.1.**

Type de filetage: UNF

Type d'outils: HSS E PM

Norme: DIN 371

Filets au pouce: 40

Filetage Ø: 3,51 mm

Longueur totale L: 56 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 4 mm

Carré corps □: 3 mm

Ø perçage: 2,95 mm

#### Description technique

|                        |         |
|------------------------|---------|
| Type de filetage       | UNF     |
| Norme                  | DIN 371 |
| Nombre de dents Z      | 3       |
| Ø queue D <sub>s</sub> | 4 mm    |

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Pas de filetage                    | 0,635 mm                                |
| Taille de filetage                 | 6-40 UNF                                |
| Type d'outils                      | HSS E PM                                |
| Ø perçage                          | 2,95 mm                                 |
| Longueur totale L                  | 56 mm                                   |
| Nombre de goujures                 | 3                                       |
| Profondeur de filetage             | 10,53 mm                                |
| Carré corps □                      | 3 mm                                    |
| Filetage Ø                         | 3,51 mm                                 |
| Filets au pouce                    | 40                                      |
| Série                              | Master Tap                              |
| Revêtement                         | TiAlN                                   |
| Angle de flanc                     | 60 degré                                |
| Classe de tolérance                | 2BX                                     |
| Entrée                             | B                                       |
| Queue                              | Queue cylindrique avec h9               |
| Arrosage interne                   | non                                     |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3xD pour les trous débouchants  |
| Sens de la coupe                   | à droite                                |
| Type d'outil de filetage           | Taraud machine pour l'usinage dynamique |
| Bague de couleur                   | Bleu                                    |
| Type de produit                    | Taraud                                  |

## Données utilisateur

|                               | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts)        | moyennement adaptée | 28 m/min       | N        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 23 m/min       | P        |

|                                |                     |          |   |
|--------------------------------|---------------------|----------|---|
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | moyennement adaptée | 23 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 12 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 11 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 9 m/min  | M |
| Huile                          | adaptée             |          |   |
| av. arrosage max.              | adaptée             |          |   |