

Taraud machine GARANT Master Tap extra long HSS-E-PM, AlTiX, G: G1



Données de commande

N° commande	133333 G1
GTIN	4062406208660
Classe d'article	111

Description

Exécution:

Taraud universel GARANT Master Tap, conçu pour une utilisation dans un vaste éventail de matériaux et offrant une sécurité de processus élevée.

- · Nuance de coupe HSS-E-PM pour une résistance à l'usure maximum.
- · Coefficients de frottement réduits grâce au nouveau revêtement hautes performances.
- · Géométrie spéciale pour une évacuation optimale des copeaux.

Avec queue extra longue

Avantage(s):

Idéal pour le taraudage dans des endroits difficiles d'accès.

Utilisation:

Pour filetages gaz Whitworth cylindriques DIN-ISO 228/1 (raccords à filetage non étanche).

Type d'outils: HSS E PM Filets au pouce: 11 Filetage Ø: 33,25 mm Longueur totale L: 280 mm

 \emptyset queue D_s: 25 mm Carré corps \square : 20 mm \emptyset perçage: 30,75 mm

Description technique

Nombre de goujures	3
Ø perçage	30,75 mm
Longueur totale L	280 mm
Filets au pouce	11

Type d'outils	HSS E PM		
Nombre de dents Z	3		
Filetage Ø	33,25 mm		
Taille de filetage	G1		
Profondeur de filetage	99,75 mm		
Pas de filetage	2,309 mm		
Carré corps □	20 mm		
Ø queue D _s	25 mm		
Série	Master Tap		
Revêtement	AlTiX		
Type de filetage	G		
Angle de flanc	55 degré		
Norme	Norme usine		
Entrée	В		
Queue	Queue cylindrique avec h9		
Arrosage interne	non		
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants		
Sens de la coupe	à droite		
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique		
Bague de couleur	Vert		
Type de produit	Taraud		

Données utilisateur

	Adéquation	\mathbf{V}_{c}	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	24 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	28 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	16 m/min	N



Acier < 500 N/mm ²	adaptée	24 m/min	Р
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	24 m/min	Р
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	20 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	10 m/min	Р
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	6 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	8 m/min	М
$INOX > 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	6 m/min	М
Fonte GG(G)	adaptée	16 m/min	K
CuZn	adaptée	20 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		