

## Garant

### Taraud machine GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM Type C 6HX extra long, TiAlN, M: M20



#### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 135739 M20    |
| GTIN             | 4062406209988 |
| Classe d'article | 11I           |

#### Description

##### Exécution:

**Affûtage GUN.**

**Guide d'entrée avec une rainure de lubrification**, mais sans goujures. A utiliser avec une émulsion (min. 8 %).

**Avec queue extra longue.** Queue suivant DIN 376.

##### Avantage(s):

Idéal pour le taraudage de pièces d'accès difficile.

#### Description technique

|                        |             |
|------------------------|-------------|
| Nombre de dents Z      | 4           |
| Carré corps □          | 12 mm       |
| Ø queue D <sub>s</sub> | 16 mm       |
| Ø perçage              | 17,5 mm     |
| Longueur totale L      | 280 mm      |
| Taille de filetage     | M20         |
| Type d'outils          | HSS E PM    |
| Filetage Ø             | 20 mm       |
| Pas de filetage        | 2,5 mm      |
| Norme                  | Norme usine |
| Classe de tolérance    | ISO 2X 6HX  |

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Profondeur de filetage             | 50 mm                                   |
| Type de filetage                   | M                                       |
| Nombre de goujures                 | 4                                       |
| Revêtement                         | TiAlN                                   |
| Angle de flanc                     | 60 degré                                |
| Norme de filetage                  | DIN 13                                  |
| Entrée                             | C                                       |
| Angle d'hélice                     | 45 degré                                |
| Queue                              | Queue cylindrique avec h9               |
| Arrosage interne                   | non                                     |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 2,5×D pour les trous borgnes    |
| Sens de la coupe                   | à droite                                |
| Type d'outil de filetage           | Taraud machine pour l'usinage dynamique |
| Bague de couleur                   | Bleu                                    |
| Série                              | Master Tap                              |
| Type de produit                    | Taraud                                  |

## Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts)         | moyennement adaptée | 20 m/min       | N        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | moyennement adaptée | 16 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | moyennement adaptée | 16 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 8 m/min        | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 7 m/min        | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 6 m/min        | M        |
| Huile                          | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |

