

Taraud machine GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM Type B 6GX, TiAlN, M: M8



Données de commande

N° commande	132193 M8
GTIN	4062406209322
Classe d'article	111

Description

Exécution:

Taraud hautes performances, spécialement conçu pour une utilisation en toute sécurité dans les aciers inoxydables ainsi que dans les matériaux duplex.

- · Nuance de coupe HSS-E-PM pour une résistance à l'usure maximum
- · Revêtement multicouche TiAlN de la toute dernière génération
- · Géométrie des goujures paramétrée pour une formation optimale des copeaux et une bonne rigidité torsionnelle

Classe de tolérance ISO 3X /6GX. Pour pièces galvanisées ou se rétractant légèrement lors de la trempe.

Type de filetage: M Type d'outils: HSS E PM

Norme: DIN 371

Classe de tolérance: ISO 3X 6GX

Pas de filetage: 1,25 mm Longueur totale L: 90 mm

Ø queue D₅: 8 mm Carré corps □: 6,2 mm Ø perçage: 6,8 mm

Description technique

Type d'outils	HSS E PM
Profondeur de filetage	24 mm
Ø perçage	6,8 mm

Type de filetage	M		
Taille de filetage	M8		
Nombre de dents Z	3		
Pas de filetage	1,25 mm		
Norme	DIN 371		
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX		
Nombre de goujures	3		
Longueur totale L	90 mm		
Filetage Ø	8 mm		
Carré corps □	6,2 mm		
Ø queue D _s	8 mm		
Revêtement	TiAIN		
Angle de flanc	60 degré		
Norme de filetage	DIN 13		
Entrée	В		
Queue	Queue cylindrique avec h9		
Arrosage interne	non		
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants		
Sens de la coupe	à droite		
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique		
Bague de couleur	bleu		
Série	Master Tap		
Type de produit	Taraud		

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	28 m/min	N



Acier < 750 N/mm ²	moyennement adaptée	23 m/min	Р
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	23 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	12 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	9 m/min	M
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		