

**Garant****Taraud machine GARANT Master Tap HSS-E-PM, AlTiX, UNF: 6-40****Données de commande**

N° commande	138010 6-40
GTIN	4062406209254
Classe d'article	111

**Description****Exécution:**

**Taraud universel GARANT Master Tap, conçu pour** une utilisation dans un vaste éventail de matériaux et offrant une sécurité de processus élevée.

- **Nuance de coupe HSS-E-PM pour une résistance à l'usure maximum.**
- **Coefficients de frottement réduits grâce au nouveau revêtement hautes performances.**
- **Géométrie spéciale pour une évacuation optimale des copeaux.**

**Utilisation:**

**Pour filetages à pas fin standard UNF ASME – B1.1.**

Type de filetage: UNF

Type d'outils: HSS E PM

Norme: DIN 371

Filets au pouce: 40

Filetage Ø: 3,51 mm

Longueur totale L: 56 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 4 mm

Carré corps □: 3 mm

Ø perçage: 2,95 mm

**Description technique**

Ø queue D <sub>s</sub>	4 mm
Type de filetage	UNF
Profondeur de filetage	27,78 mm
Pas de filetage	0,635 mm
Taille de filetage	6-40 UNF

Type d'outils	HSS E PM
Filetage Ø	3,51 mm
Longueur totale L	56 mm
Nombre de goujures	3
Carré corps □	3 mm
Nombre de dents Z	3
Ø perçage	2,95 mm
Norme	DIN 371
Filets au pouce	40
Série	Master Tap
Revêtement	AlTiX
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2BX
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2,5×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Taraud

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	30 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	35 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	20 m/min	N

Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	8 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	20 m/min	K
CuZn	adaptée	20 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		