

Garant**Taraud machine GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM Type B 6HX extra long, TiAlN, M: M10****Données de commande**

N° commande	132195 M10
GTIN	4062406209438
Classe d'article	111

Description**Exécution:**

Taraud hautes performances, spécialement conçu pour une **utilisation en toute sécurité dans les aciers inoxydables** ainsi que dans les **matériaux duplex**.

- **Nuance de coupe HSS-E-PM pour une résistance à l'usure maximum**
- **Revêtement multicouche TiAlN de la toute dernière génération**
- **Géométrie des goujures paramétrée pour une formation optimale des copeaux et une bonne rigidité torsionnelle**

Avec queue extra longue. Queue suivant DIN371.

Avantage(s):

Idéal pour le taraudage de pièces d'accès difficile.

Description technique

Type de filetage	M
Ø queue D _s	10 mm
Nombre de goujures	3
Type d'outils	HSS E PM
Profondeur de filetage	30 mm
Carré corps □	8 mm
Filetage Ø	10 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Pas de filetage	1,5 mm

Taille de filetage	M10
Ø perçage	8,5 mm
Norme	Norme usine
Longueur totale L	200 mm
Nombre de dents Z	3
Revêtement	TiAlN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	bleu
Série	Master Tap
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	20 m/min	N
Acier < 750 N/mm ²	moyennement adaptée	16 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	16 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	6 m/min	M
Huile	adaptée		

av. arrosage max.

adaptée