

Garant**Taraud machine GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 7/8-14****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 133406 7/8-14 |
| GTIN | 4062406209773 |
| Classe d'article | 111 |

Description**Exécution:**

Taraud hautes performances, spécialement conçu pour une **utilisation en toute sécurité dans les aciers inoxydables** ainsi que dans les **matériaux duplex**.

- **Nuance de coupe HSS-E-PM pour une résistance à l'usure maximum.**
- **Revêtement multicouche TiAlN de la toute dernière génération.**
- **Géométrie des goujures paramétrée pour une formation optimale des copeaux et une bonne rigidité torsionnelle.**

Utilisation:

Pour filetages à pas fin standard UNF ASME – B1.1.

Type de filetage: UNF

Type d'outils: HSS E PM

Norme: DIN 374

Filets au pouce: 14

Filetage Ø: 22,23 mm

Longueur totale L: 125 mm

Ø queue D_s: 18 mm

Carré corps □: 14,5 mm

Ø perçage: 20,4 mm

Description technique

| | |
|--------------------|----------|
| Nombre de dents Z | 4 |
| Filetage Ø | 22,23 mm |
| Nombre de goujures | 4 |
| Carré corps □ | 14,5 mm |

| | |
|------------------------------------|-----------------------------------------|
| Ø queue D _s | 18 mm |
| Type d'outils | HSS E PM |
| Profondeur de filetage | 66,69 mm |
| Norme | DIN 374 |
| Filets au pouce | 14 |
| Longueur totale L | 125 mm |
| Type de filetage | UNF |
| Ø perçage | 20,4 mm |
| Pas de filetage | 1,814 mm |
| Taille de filetage | 7/8-14 UNF |
| Série | Master Tap |
| Revêtement | TiAlN |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Classe de tolérance | 2BX |
| Entrée | B |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3×D pour les trous débouchants |
| Sens de la coupe | à droite |
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage dynamique |
| Bague de couleur | Bleu |
| Type de produit | Taraud |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | 28 m/min | N |
| Acier < 750 N/mm ² | moyennement adaptée | 23 m/min | P |

| | | | |
|--------------------------------|---------------------|----------|---|
| Acier < 900 N/mm ² | moyennement adaptée | 23 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 12 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 11 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 9 m/min | M |
| Huile | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |