

**Garant****Taraud machine GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM Type C 6HX extra long, TiAlN, M: M4****Données de commande**

N° commande	135739 M4
GTIN	4062406209902
Classe d'article	111

**Description****Exécution:****Affûtage GUN.**

**Guide d'entrée avec une rainure de lubrification**, mais sans goujures. A utiliser avec une **émulsion** (min. 8 %).

**Avec queue extra longue.** Queue suivant DIN 371.

**Avantage(s):**

Idéal pour le taraudage de pièces d'accès difficile.

**Description technique**

Ø queue D <sub>s</sub>	4,5 mm
Filetage Ø	4 mm
Carré corps □	3,4 mm
Pas de filetage	0,7 mm
Norme	Norme usine
Nombre de dents Z	3
Profondeur de filetage	10 mm
Taille de filetage	M4
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Type de filetage	M
Nombre de goujures	3

Ø perçage	3,3 mm
Type d'outils	HSS E PM
Longueur totale L	126 mm
Revêtement	TiAlN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	45 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2,5×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Bleu
Série	Master Tap
Type de produit	Taraud

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	20 m/min	N
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	16 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	16 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	6 m/min	M
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

