

Garant**Taraud machine GARANT Master Tap HSS-E-PM 6HX extra long, ALTiX, MF: 10X1,25****Données de commande**

N° commande	137162 10X1,25
GTIN	4062406209056
Classe d'article	111

Description**Exécution:**

Taraud universel GARANT Master Tap, conçu pour une utilisation dans un vaste éventail de matériaux et offrant une sécurité de processus élevée.

- **Nuance de coupe HSS-E-PM pour une résistance à l'usure maximum.**
- **Coefficients de frottement réduits grâce au nouveau revêtement hautes performances.**
- **Géométrie spéciale pour une évacuation optimale des copeaux.**

Avec queue extra longue.

Avantage(s):

Idéal pour le taraudage de pièces d'accès difficile.

Description technique

Type de filetage	MF
Taille de filetage	M10×1,25
Type d'outils	HSS E PM
Nombre de goujures	3
Longueur totale L	200 mm
Ø perçage	8,8 mm
Filetage Ø	10 mm
Profondeur de filetage	25 mm
Pas de filetage	1,25 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX

Ø queue D _s	7 mm
Carré corps □	5,5 mm
Norme	Norme usine
Nombre de dents Z	3
Revêtement	AlTiX
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2,5×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	vert
Série	Master Tap
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	24 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	28 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	16 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	24 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	24 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	20 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	10 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	6 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	adaptée	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	6 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	16 m/min	K
CuZn	adaptée	16 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		