

Garant**Taraud machine GARANT Master Tap HSS-E-PM, AlTiX, UNF: 1-12****Données de commande**

N° commande	138010 1-12
GTIN	4062406209285
Classe d'article	111

Description**Exécution:**

Taraud universel GARANT Master Tap, conçu pour une utilisation dans un vaste éventail de matériaux et offrant une sécurité de processus élevée.

- **Nuance de coupe HSS-E-PM pour une résistance à l'usure maximum.**
- **Coefficients de frottement réduits grâce au nouveau revêtement hautes performances.**
- **Géométrie spéciale pour une évacuation optimale des copeaux.**

HSS**Utilisation:**

Pour filetages à pas fin standard UNF ASME – B1.1.

Description technique

Ø queue D _s	18 mm
Ø perçage	23,25 mm
Nombre de goujures	4
Profondeur de filetage	63,5 mm
Taille de filetage	1-12 UNF
Type d'outils	HSS E PM
Longueur totale L	140 mm
Carré corps □	14,5 mm
Nombre de dents Z	4
Norme	DIN 374

Type de filetage	UNF
Filetage Ø	25,4 mm
Filets au pouce	12
Pas de filetage	2,117 mm
Série	Master Tap
Revêtement	AlTiX
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2BX
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2,5×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	30 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	35 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	20 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	30 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	30 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	25 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	adaptée	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	8 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	20 m/min	K
CuZn	adaptée	20 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		