

Garant**Microforet HPC en carbure monobloc, TiAlN, Ø DC +0,004: 0,1-Xmm****Données de commande**

N° commande	121220 0,1-X
GTIN	4062406228729
Classe d'article	11E

Description**Exécution:**

Micro-forets hautes performances **avec hélice extra longue.**

Ø de queue 3 h6 pour mandrins de frettage.

Grande précision de concentricité et d'affûtage pour **utilisation HPC dans l'usinage de l'acier.**

Tolérance: Ø nominal +0,004 mm.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Délai de livraison: 8 semaines ouvrables.

Quantité minimum de commande: 15 pièces.

Fabrication spécifique au client:

Annulation possible maximum 3 jours ouvrables après réception de la confirmation de commande. Reprise impossible.

Nous nous réservons le droit de livrer jusqu'à 3 pièces.

Description technique

Longueur totale L	38 mm
Tolérance de queue	h6
Plage de Ø	0,1 - 0,14 mm
Norme	Norme usine
Nombre de dents Z	2
Tolérance Ø nominal	0 / 0,004
Ø queue D_s	3 mm
Longueur des goujures L_c	1,2 mm

Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Type	N
Angle de pointe	130 degré
Queue	Queue cylindrique avec h6
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	200 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	140 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	55 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	35 m/min	P
Acier < 55 HRC	moyennement adaptée	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	20 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	90 m/min	K
CuZn	adaptée	140 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

à sec

moyennement adaptée