

**Foret HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø h7: 15 mm****Données de commande**

N° commande	122500 15
GTIN	4045197050793
Classe d'article	11E

**Description****Exécution:**

**Ame renforcée et amincissement spécial** et donc arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. Les **arêtes principales convexes** avec chanfrein et une forme de goujure spéciale génèrent des **copeaux courts**, même avec les matériaux à copeaux longs.

**Recommandation(s):****Profondeur de perçage maximale :**

longueur des goujures (voir tableau) moins 1,5×Ø nominal.

**Remarque(s):**

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122445/122505**.

Type **HE**: commander avec **122440/122500** et **129100HE**.

**NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!****Produits plus récents recommandés: 122415;122425 et 122435.**

Type d'outils: Carbure monobloc

Profondeur de perçage jusqu'à: 4×D

Angle de pointe: 140 degré

Queue: DIN 6535 HA avec h6

Arrosage interne: Oui, à 25 bars

Méthode d'usinage: HPC

Norme: DIN 6537 K

Tolérance Ø nominal: h7

Nombre de dents Z: 2

Tolérance Ø nominal: h7

Longueur des goujures: 65 mm

Longueur totale L<sub>tot</sub>: 115 mm

Ø queue: 16 mm

Avance f dans l'acier < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,32 mm/tr

## Description technique

Longueur des goujures	65 mm
Nombre de dents Z	2
Tolérance de queue	h6
Ø nom.	15 mm
Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,32 mm/tr
Tolérance Ø nominal	h7
Ø queue	16 mm
Longueur totale L <sub>tot</sub>	115 mm
Norme	DIN 6537 K
Profondeur de perçage maximale recommandée	42,5 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Profondeur de perçage jusqu'à	4xD
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Vert

## Services

Rectification de queue Type HE	129100 HE
--------------------------------	-----------