

Garant

Foret HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 2,1mm



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 122760 2,1 |
| GTIN | 4045197263452 |
| Classe d'article | 11E |

Description

Exécution:

Ame renforcée et amincissement spécial – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**.

Les **arêtes principales convexes** avec chanfrein et une forme de goujure spéciale génèrent des **copeaux courts**, même avec les matériaux à copeaux longs.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122765**.

Type **HE**: commander avec **122760 + 129100HE**.

NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!

Produits plus récents recommandés: 122715; 122725 et 122651.

Description technique

| | |
|--|------------|
| Tolérance de queue | h6 |
| Longueur des goujures L_c | 21 mm |
| Ø nom. D_c | 2,1 mm |
| Nombre de dents Z | 2 |
| Avance f dans l'acier < 1100 N/mm ² | 0,05 mm/tr |
| Tolérance Ø nominal | h7 |
| Ø queue D_s | 4 mm |

| | |
|---|---------------------|
| Longueur totale L | 57 mm |
| Norme | DIN 6537 |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂ | 17,9 mm |
| Revêtement | TiAlN |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Exécution | 6×D |
| Angle de pointe | 140 degré |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne | Oui, à 25 bars |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Semi-Standard | oui |
| Bague de couleur | Vert |
| Type de produit | Forets hélicoïdaux |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm ² | moyennement adaptée | 120 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 100 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 85 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 65 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 35 m/min | P |
| Acier < 55 HRC | adaptée | 28 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | moyennement adaptée | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | moyennement adaptée | 35 m/min | S |
| Fonte GG(G) | adaptée | 70 m/min | K |
| Uni | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| Air | adaptée | | |

