


Foret hautes perf. carb. mono. Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 4,1mm

Données de commande

N° commande	122406 4,1
GTIN	4045197424235
Classe d'article	12E

Description
Exécution:

Ame renforcée et amincissement spécial – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. **Les arêtes principales droites** avec léger chanfrein et une forme particulière de goujure génèrent des **copeaux courts**.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Description technique

Avance f dans l'INOX < 900 N/mm ²	0,07 mm/tr
Ø nom. D _c	4,1 mm
Nombre de dents Z	2
Longueur des goujures L _c	24 mm
Tolérance de queue	h6
Tolérance Ø nominal	m7
Ø queue D _s	6 mm
Longueur totale L	66 mm
Norme	DIN 6537 K
Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	17,9 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc

Exécution	4xD
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	120 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	110 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	90 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	60 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	40 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	30 m/min	S
GG	moyennement adaptée	70 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	adaptée		