

**Garant**
**Foret en carbure monobloc, queue cylindrique pour sens des fibres multidirectionnel DIN 6535 HA, Diamant, Ø DC m7: 9mm**

**Données de commande**

N° commande	122512 9
GTIN	4045197465818
Classe d'article	11Y

**Description**
**Exécution:**

Avec **revêtement diamant cristallin sp<sup>3</sup>** de la toute dernière génération, pour l'usinage plus sûr de **matériaux composites à base de fibres, de PRFC, de PRFV et de graphite. Avec angle de pointe 90°** et géométrie spéciale pour **éviter le délaminage.**

**Avec listel** pour structure de fibre **multidirectionnelle.**

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Disponible en **dimensions 1/100** suivant le tableau.

**Veillez prendre note des quantités de commande minimum pour les références**

**configurables:**

Plage de Ø 1,01 – 2,99 mm: **10 pièces**

Plage de Ø 3,01 – 9,99 mm: **5 pièces**

Plage de Ø 10,01 – 11,99 mm: **3 pièces**

**Description technique**

Ø nom. $D_c$	9 mm
Tolérance de queue	h6
Avance f dans le PRFV/PRFC	0,15 mm/tr
Nombre de dents Z	2
Longueur des goujures $L_c$	61 mm
Tolérance Ø nominal	m7
Ø queue $D_s$	10 mm

Longueur totale L	103 mm
Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	47,5 mm
Revêtement	Diamant
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Exécution	5xD
Angle de pointe	90 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Noir
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
PMMA Acrylique	moyennement adaptée	150 m/min	N
PE-HD	moyennement adaptée	140 m/min	N
PA 66	moyennement adaptée	130 m/min	N
PEEK	moyennement adaptée	120 m/min	N
PF 31	moyennement adaptée	100 m/min	N
PVDF GF20	adaptée	110 m/min	N
POM GF25	adaptée	100 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	90 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	80 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	90 m/min	N
PEEK CF30	adaptée	80 m/min	N
Hybride	adaptée		
PRFV, PRFC	adaptée	100 m/min	N
Graphite	adaptée	340 m/min	N
av. arrosage max.	moyennement adaptée		

à sec	adaptée
Air	adaptée