

**Garant**
**Foret HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,7mm**

**Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 122760 8,7    |
| GTIN             | 4045197057778 |
| Classe d'article | 11E           |

**Description**
**Exécution:**

**Ame renforcée et amincissement spécial** – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**.

Les **arêtes principales convexes** avec chanfrein et une forme de goujure spéciale génèrent des **copeaux courts**, même avec les matériaux à copeaux longs.

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122765**.

Type **HE**: commander avec **122760 + 129100HE**.

**NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!**

**Produits plus récents recommandés: 122715; 122725 et 122651.**

**Description technique**

|  |           |
|--|-----------|
| Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/tr |
| Longueur des goujures $L_c$                    | 61 mm     |
| Nombre de dents Z                              | 2         |
| Ø nom. $D_c$                                   | 8,7 mm    |
| Tolérance de queue                             | h6        |
| Tolérance Ø nominal                            | h7        |
| Ø queue $D_s$                                  | 10 mm     |

|   |                     |
|---|---------------------|
| Longueur totale L   | 103 mm              |
| Norme   | DIN 6537            |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub> | 48 mm               |
| Revêtement  | TiAlN               |
| Type d'outils   | Carbure monobloc    |
| Exécution   | 6xD                 |
| Angle de pointe   | 140 degré           |
| Queue   | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne  | Oui, à 25 bars      |
| Méthode d'usinage   | HPC                 |
| Semi-Standard   | oui                 |
| Bague de couleur  | Vert                |
| Type de produit   | Forets hélicoïdaux  |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | moyennement adaptée | 120 m/min      | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 100 m/min      | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 85 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 65 m/min       | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 35 m/min       | P        |
| Acier < 55 HRC                 | adaptée             | 28 m/min       | H        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adaptée | 30 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | moyennement adaptée | 35 m/min       | S        |
| Fonte GG(G)                    | adaptée             | 70 m/min       | K        |
| Uni                            | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |
| Air                            | adaptée             |                |          |

### Services

Rectification de queue Type HE

129100 HE