

Garant

Foret en carbure monobloc, queue cylindrique pour sens des fibres unidirectionnel DIN 6535 HA, Diamant, Ø DC m7: 9mm



Données de commande

N° commande	122522 9
GTIN	4045197465900
Classe d'article	11Y

Description

Exécution:

Avec **revêtement diamant cristallin sp³** de la toute dernière génération, pour l'usinage plus sûr de **matériaux composites à base de fibres, de PRFC, de PRFV et de graphite. Avec angle de pointe 90°** et géométrie spéciale pour **éviter le délaminage.**

Avec listel de coupe, afin d'éviter tout délaminage, dépassement de fibres et bavures, avec structure de fibre **unidirectionnelle.**

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Disponible en **dimensions 1/100** suivant le tableau.

Veuillez prendre note des quantités de commande minimum pour les références configurables:

Plage de Ø 1,01 – 2,99 mm: **10 pièces**

Plage de Ø 3,01 – 9,99 mm: **5 pièces**

Plage de Ø 10,01 – 11,99 mm: **3 pièces**

Description technique

Nombre de dents Z	2
Longueur des goujures L_c	61 mm
Avance f dans le PRFV/PRFC	0,15 mm/tr
Ø nom. D_c	9 mm
Tolérance de queue	h6
Tolérance Ø nominal	m7

Ø queue D _s	10 mm
Longueur totale L	103 mm
Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	47,5 mm
Revêtement	Diamant
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Exécution	5xD
Angle de pointe	90 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Noir
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
PMMA Acrylique	moyennement adaptée	150 m/min	N
PE-HD	moyennement adaptée	140 m/min	N
PA 66	moyennement adaptée	130 m/min	N
PEEK	moyennement adaptée	120 m/min	N
PF 31	moyennement adaptée	100 m/min	N
PVDF GF20	adaptée	110 m/min	N
POM GF25	adaptée	100 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	90 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	80 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	90 m/min	N
PEEK CF30	adaptée	80 m/min	N
Hybride	adaptée		
PRFV, PRFC	adaptée	100 m/min	N
Graphite	adaptée	340 m/min	N

av. arrosage max.	moyennement adaptée
à sec	adaptée
Air	adaptée