



## Foret en carbure monobloc, queue cylindrique unidirectionnel DIN 6535 HA, Diamant, Ø m7: 10,1-10,9 mm



### Données de commande

N° commande	122524 10,1-10,9
GTIN	4045197478948
Classe d'article	10N

### Description

#### Exécution:

Avec **revêtement diamant cristallin sp<sup>3</sup>** de la toute dernière génération, pour l'usinage plus sûr de **matériaux composites à base de fibres, de PRFC, de PRFV et de graphite. Avec angle de pointe 90°** et géométrie spéciale pour **éviter le délaminage.**

**Avec listel de coupe**, afin d'éviter tout délaminage, dépassement de fibres et bavures, avec structure de fibre **unidirectionnelle.**

#### Recommandation(s):

##### Profondeur de perçage maximale:

Longueur des goujures (voir tableau) moins 1,5×Ø nominal.

##### Remarque(s):

Disponible en **dimensions 1/100** suivant le tableau.

Type d'outils: Carbure monobloc

Norme: Norme usine

Profondeur de perçage jusqu'à: 5×D

Angle de pointe: 90 degré

Queue: DIN 6535 HA avec h6

Arrosage interne: false

Tolérance Ø nominal: m7

Nombre de dents Z: 2

Plage de Ø (dimension 1/100): 10,01 - 10,99 mm

Longueur des goujures: 71 mm

Longueur totale L<sub>tot</sub>: 118 mm

Ø queue: 12 mm

Avance f dans le PRFV/PRFC: 0,19 mm/tr

### Description technique

Nombre de dents Z	2
Ø nom.	10,01 - 10,99 mm
Plage de Ø (dimension 1/100)	10,01 - 10,99 mm
Longueur des goujures	71 mm
Tolérance de queue	h6
Avance f dans le PRFV/PRFC	0,19 mm/tr
Tolérance Ø nominal	m7
Ø queue	12 mm
Longueur totale L <sub>tot</sub>	118 mm
Revêtement	Diamant
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Profondeur de perçage jusqu'à	5×D
Angle de pointe	90 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Noir