

**Garant**

**Foret en carbure monobloc, Al, queue cylindrique unidirectionnel DIN 6535 HA, Diamant, Ø DC m7: 8 mm**


**Données de commande**

N° commande	122532 8
GTIN	4045197506917
Classe d'article	11Y

**Description**
**Exécution:**

Avec **revêtement diamant cristallin sp<sup>3</sup>** de la toute dernière génération, pour l'usinage plus sûr de **matériaux composites à base de fibres, de PRFC, de PRFV et de graphite. Avec angle de pointe 90°** et géométrie spéciale pour **éviter le délaminage.**

L'**arête double** permet d'obtenir, dans des conditions d'utilisation optimales, des alésages d'une très grande précision (**concentricité < 15 µm** avec **degré de tolérance de base IT 7**). Le faible dégagement de chaleur grâce à l'**arrosage interne** permet d'atteindre des **valeurs d'utilisation supérieures.**

**Recommandation(s):**
**Profondeur de perçage maximale:**

Longueur des goujures (voir tableau) moins 1,5×Ø nominal.

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Disponible en **dimensions 1/100** suivant le tableau.

Tolérance Ø nominal: m7

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée L<sub>2</sub>: 41 mm

Longueur totale L: 91 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 8 mm

Avance f dans le PRFV/PRFC: 0,15 mm/tr

**Description technique**

Tolérance de queue	h6
Nombre de dents Z	2

Ø nom. $D_c$	8 mm
Avance $f$ dans le PRFV/PRFC	0,15 mm/tr
Longueur des goujures $L_c$	53 mm
Tolérance Ø nominal	m7
Ø queue $D_s$	8 mm
Longueur totale $L$	91 mm
Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$	41 mm
Revêtement	Diamant
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Profondeur de perçage jusqu'à	5xD
Angle de pointe	90 degré
Sens de la coupe	droite
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Bague de couleur	Noir
Type de produit	Forets hélicoïdaux