

Garant
Foret en carbure monobloc, queue cylindrique pour sens des fibres unidirectionnel DIN 6535 HA, Diamant, Ø DC m7: 3mm

Données de commande

N° commande	122522 3
GTIN	4045197465856
Classe d'article	11Y

Description
Exécution:

Avec **revêtement diamant cristallin sp³** de la toute dernière génération, pour l'usinage plus sûr de **matériaux composites à base de fibres, de PRFC, de PRFV et de graphite. Avec angle de pointe 90°** et géométrie spéciale pour **éviter le délaminage.**

Avec listel de coupe, afin d'éviter tout délaminage, dépassement de fibres et bavures, avec structure de fibre **unidirectionnelle.**

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Disponible en **dimensions 1/100** suivant le tableau.

Veillez prendre note des quantités de commande minimum pour les références configurables:

Plage de Ø 1,01 – 2,99 mm: **10 pièces**

Plage de Ø 3,01 – 9,99 mm: **5 pièces**

Plage de Ø 10,01 – 11,99 mm: **3 pièces**

Description technique

Tolérance de queue	h6
Avance f dans le PRFV/PRFC	0,06 mm/tr
Longueur des goujures L_c	28 mm
Nombre de dents Z	2
Ø nom. D_c	3 mm
Tolérance Ø nominal	m7

Ø queue D _s	6 mm
Longueur totale L	66 mm
Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	23,5 mm
Revêtement	Diamant
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Exécution	5×D
Angle de pointe	90 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Noir
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
PMMA Acrylique	moyennement adaptée	150 m/min	N
PE-HD	moyennement adaptée	140 m/min	N
PA 66	moyennement adaptée	130 m/min	N
PEEK	moyennement adaptée	120 m/min	N
PF 31	moyennement adaptée	100 m/min	N
PVDF GF20	adaptée	110 m/min	N
POM GF25	adaptée	100 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	90 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	80 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	90 m/min	N
PEEK CF30	adaptée	80 m/min	N
Hybride	adaptée		
PRFV, PRFC	adaptée	100 m/min	N
Graphite	adaptée	340 m/min	N

av. arrosage max.	moyennement adaptée
à sec	adaptée
Air	adaptée