

**Garant**

**Foret en carbure monobloc, Al, queue cylindrique unidirectionnel DIN 6535 HA, Diamant, Ø DC m7: 10 mm**


**Données de commande**

N° commande	122532 10
GTIN	4045197506931
Classe d'article	11Y

**Description**
**Exécution:**

Avec **revêtement diamant cristallin sp<sup>3</sup>** de la toute dernière génération, pour l'usinage plus sûr de **matériaux composites à base de fibres, de PRFC, de PRFV et de graphite. Avec angle de pointe 90°** et géométrie spéciale pour **éviter le délaminage.**

L'**arête double** permet d'obtenir, dans des conditions d'utilisation optimales, des alésages d'une très grande précision (**concentricité < 15 µm** avec **degré de tolérance de base IT 7**). Le faible dégagement de chaleur grâce à l'**arrosage interne** permet d'atteindre des **valeurs d'utilisation supérieures.**

**Recommandation(s):**
**Profondeur de perçage maximale:**

Longueur des goujures (voir tableau) moins 1,5×Ø nominal.

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Disponible en **dimensions 1/100** suivant le tableau.

Tolérance Ø nominal: m7

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée L<sub>2</sub>: 46 mm

Longueur totale L: 103 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 10 mm

Avance f dans le PRFV/PRFC: 0,19 mm/tr

**Description technique**

Tolérance de queue	h6
Ø nom. D <sub>c</sub>	10 mm

Nombre de dents Z	2
Avance f dans le PRFV/PRFC	0,19 mm/tr
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	61 mm
Tolérance Ø nominal	m7
Ø queue D <sub>s</sub>	10 mm
Longueur totale L	103 mm
Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	46 mm
Revêtement	Diamant
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Profondeur de perçage jusqu'à	5×D
Angle de pointe	90 degré
Sens de la coupe	droite
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Bague de couleur	Noir
Type de produit	Forets hélicoïdaux