

**Garant**
**Foret court HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 10,3mm**

**Données de commande**

N° commande	113280 10,3
GTIN	4062406232283
Classe d'article	11B

**Description**
**Exécution:**

**HSS fritté utilisant la métallurgie des poudres** pour répondre aux exigences les plus élevées.

Taillés avec une grande précision de concentricité. Larges goujures.

Avec amincissement type A/C à partir de 2,2 mm.

**Avantage(s):**

Utilisable avec des valeurs de coupe accrues.

**Recommandation(s):**
**Profondeur de perçage maximale:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Méthode d'usinage: HPC

Norme: DIN 1897

Tolérance Ø nominal: h8

Angle de pointe: 130 degré

Queue: Queue cylindrique

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 27,6 mm

Longueur des goujures  $L_c$ : 43 mm

Longueur totale L: 89 mm

Ø queue  $D_s$ : 10,3 mm

Avance f dans l'INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,09 mm/tr

**Description technique**

Ø queue $D_s$	10,3 mm
Norme	DIN 1897
Longueur des goujures $L_c$	43 mm

Ø nom. D <sub>c</sub>	10,3 mm
Avance f dans l'INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm/tr
Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	27,6 mm
Angle de pointe	130 degré
Tolérance Ø nominal	h8
Nombre de dents Z	2
Longueur totale L	89 mm
Queue	Queue cylindrique
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	HSS E PM
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	80 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	70 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	60 m/min	N
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	50 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	14 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	12 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	50 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	60 m/min	N

Huile	adaptée
av. arrosage max.	adaptée