

**Garant**
**Foret HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA H7, TiAlN, Ø DC: 10,01mm**

**Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 122790 10,01  |
| GTIN             | 4045197059222 |
| Classe d'article | 11E           |

**Description**
**Exécution:**

**Perçage et alésage en une opération. Ame renforcée et amincissement spécial** – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. Précision d'alignement élevée grâce aux **4 listels**.

**Avantage(s):**

Il est possible d'obtenir des **tolérances de fabrication** strictes avec **ajustement H7** en une seule opération.

**Remarque(s):**

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122790 + 129100HB**.

Type **HE**: commander avec **122790 + 129100HE**.

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Foret d'ajustement HPC en carbure pour l'usinage de l'aluminium disponible sur demande.

**Description technique**

|   |            |
|---|------------|
| Avance f dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,28 mm/tr |
| Nombre de dents Z                             | 2          |
| Longueur des goujures L <sub>c</sub>          | 61 mm      |
| Tolérance de queue                            | h6         |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                         | 10,01 mm   |
| Ø queue D <sub>s</sub>                        | 10 mm      |
| Longueur totale L                             | 103 mm     |

|   |                     |
|---|---------------------|
| Norme   | DIN 6537            |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub> | 46 mm               |
| Tolérance   | H7                  |
| Revêtement  | TiAlN               |
| Type d'outils   | Carbure monobloc    |
| Exécution   | 6xD                 |
| Angle de pointe   | 140 degré           |
| Queue   | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne  | Oui, à 25 bars      |
| Méthode d'usinage   | HPC                 |
| Bague de couleur  | Vert                |
| Type de produit   | Forets hélicoïdaux  |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 120 m/min      | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 100 m/min      | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 85 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 60 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adaptée | 35 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adaptée | 30 m/min       | M        |
| Uni                            | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |
| Air                            | moyennement adaptée |                |          |

### Services

|                                |           |
|--------------------------------|-----------|
| Rectification de queue Type HE | 129100 HE |
| Rectification de queue Type HB | 129100 HB |

