

Garant**Foret court HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 9,2mm****Données de commande**

N° commande	113265 9,2
GTIN	4062406235468
Classe d'article	11B

Description**Exécution:**

Alésages précis grâce à la **grande précision de concentricité** et au **profil de goujure spécial**.
Avec amincissement type C à partir de 2,4 mm.

Avantage(s):

Idéal pour les perçages de faible profondeur (env. 2 – 4×D) sur machines CN et automatiques.

Recommandation(s):**Profondeur de perçage maximale:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Arrosage interne: non

Norme: DIN 1897

Tolérance Ø nominal: h8

Angle de pointe: 118 degré

Queue: Queue cylindrique

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 : 26,2 mm

Longueur des goujures L_c : 40 mm

Longueur totale L: 84 mm

Ø queue D_s : 9,2 mm

Avance f dans l'INOX < 900 N/mm²: 0,09 mm/tr

Description technique

Norme	DIN 1897
Tolérance Ø nominal	h8
Ø queue D_s	9,2 mm

Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	26,2 mm
Avance f dans l'INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm/tr
Longueur totale L	84 mm
Angle de pointe	118 degré
\varnothing nom. D_c	9,2 mm
Longueur des goujures L_c	40 mm
Nombre de dents Z	2
Queue	Queue cylindrique
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	HSS E
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	Moyennement adapté	75 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	Moyennement adapté	65 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	Moyennement adapté	60 m/min	N
Acier $< 500 \text{ N/mm}^2$	adaptée	50 m/min	P
Acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	adaptée	40 m/min	P
Acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	35 m/min	P
Acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adaptée	16 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	17 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	Moyennement adapté	13 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	Moyennement adapté	8 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	40 m/min	K
CuZn	adaptée	50 m/min	N
Uni	adaptée		

Huile	adaptée
av. arrosage max.	adaptée