

**Garant****Taraud machine GARANT Master Tap SteelHT HSS-E-PM Type B 6GX, TiCN, M: M4****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 131946 M4     |
| GTIN             | 4062406236267 |
| Classe d'article | 111           |

**Description****Exécution:**

Taraud hautes performances, spécialement conçu pour une utilisation dans les **aciers à résistance à la traction élevée** et pour les **matériaux difficilement usinables**. **Affûtage GUN**, pour une stabilité de processus en cas d'effort de coupe élevé.

- **Nuance de coupe HSS-E-PM - pour une stabilité maximale des arêtes de coupe.**
- **Acuité d'arête optimisée.**
- **Revêtement TiCN - pour une protection maximale contre l'usure.**

**Classe de tolérance: ISO 3X/6GX.**

**Utilisation:**

Pour pièces galvanisées ou se rétractant légèrement lors de la trempe.

**Recommandation(s):**

**Pour les matériaux TOOLOX et HARDOX, nous recommandons de choisir un Ø d'avant-trou plus grand que celui préconisé par la norme DIN (voir tableau).**

**Description technique**

|                        |         |
|------------------------|---------|
| Norme                  | DIN 371 |
| Pas de filetage        | 0,7 mm  |
| Filetage Ø             | 4 mm    |
| Longueur totale L      | 63 mm   |
| Profondeur de filetage | 12 mm   |
| Nombre de goujures     | 3       |
| Taille de filetage     | M4      |

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| Type de filetage                     | M                                       |
| Carré corps <input type="checkbox"/> | 3,4 mm                                  |
| Type d'outils                        | HSS E PM                                |
| Ø queue D <sub>s</sub>               | 4,5 mm                                  |
| Ø perçage                            | 3,3 mm                                  |
| Nombre de dents Z                    | 3                                       |
| Classe de tolérance                  | ISO 3X 6GX                              |
| Revêtement                           | TiCN                                    |
| Angle de flanc                       | 60 degré                                |
| Norme de filetage                    | DIN 13                                  |
| Entrée                               | B                                       |
| Queue                                | Queue cylindrique avec h9               |
| Arrosage interne                     | non                                     |
| Utilisation avec le type d'alésage   | jusqu'à 3xD pour les trous débouchants  |
| Sens de la coupe                     | à droite                                |
| Type d'outil de filetage             | Taraud machine pour l'usinage dynamique |
| Bague de couleur                     | Rouge                                   |
| Série                                | Master Tap                              |
| Type de produit                      | Taraud                                  |

## Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | Moyennement adapté  | 30 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 20 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 15 m/min       | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             |                |          |
| Acier < 50 HRC                 | moyennement adaptée |                |          |

|                              |                     |          |   |
|------------------------------|---------------------|----------|---|
| TOOLOX 33                    | adaptée             | 15 m/min | H |
| TOOLOX 44                    | adaptée             |          |   |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             |          |   |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adaptée |          |   |
| Huile                        | adaptée             |          |   |
| av. arrosage max.            | adaptée             |          |   |