

**Garant****Taraud machine GARANT Master Tap SteelHT HSS-E-PM Type C, TiAlN, G: G3/4****Données de commande**

N° commande	137425 G3/4
GTIN	4062406237486
Classe d'article	111

**Description****Exécution:**

Taraud hautes performances, spécialement conçu pour une utilisation dans les **aciers à résistance à la traction élevée** et pour les **matériaux difficilement usinables**. Modèle robuste avec **filet de guidage optimisé pour éviter l'accumulation de copeaux**.

- **Nuance de coupe HSS-E-PM - pour une stabilité maximale des arêtes de coupe.**
- **Acuité d'arête optimisée.**
- **Revêtement TiAlN - pour une protection maximale contre l'usure.**

**Utilisation:**

**Pour taraudages gaz cylindriques** DIN-ISO 228/1 (raccords à filetage non étanche).

**Recommandation(s):**

Pour les **matériaux TOOLOX**, nous recommandons de choisir **un Ø d'avant-trou plus grand que celui préconisé par la norme DIN** (voir tableau).

**Remarque(s):**

Pour les **matériaux TOOLOX**: ne pas dépasser la profondeur de filetage maximale 2xD!

**Description technique**

Longueur totale L	140 mm
Pas de filetage	1,814 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	20 mm
Nombre de goujures	4
Filetage Ø	26,44 mm
Taille de filetage	G3/4
Nombre de dents Z	4

Ø perçage	24,5 mm
Profondeur de filetage	66,1 mm
Carré corps □	16 mm
Type d'outils	HSS E PM
Filets au pouce	14
Série	Master Tap
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	G
Angle de flanc	55 degré
Norme	DIN 5156
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Rouge
Type de produit	Taraud

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	30 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	20 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	P
Acier < 50 HRC	Moyennement adapté		
TOOLOX 33	adaptée	15 m/min	H

TOOLOX 44	adaptée
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	Moyennement adapté
Huile	adaptée
av. arrosage max.	adaptée