

Garant**Fraise carbure monobloc GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø DC: 12mm****Données de commande**

N° commande	202512 12
GTIN	4062406238919
Classe d'article	11X

Description**Exécution:****Acuité d'arête élevée.**

Cotes similaires à DIN6527.

Pour l'ébauche et la finition. Jusqu'à 2xD dans la masse avec vitesses d'avance maximales et très faible génération de vibrations.

Avec **revêtement DLC sp²** de la toute dernière génération.

Remarque(s):

Produit succédant à 202515.

Description technique

Ø de détalonnage D ₁	11 mm
Longueur de col L ₁ avec détalonnage	33 mm
Longueur totale L	83 mm
Longueur de coupe L _c	28 mm
Avance f _z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,1 mm
Tolérance Ø nominal	h6
Nombre de dents Z	4
Ø queue D _s	12 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Avance f _z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,15 mm

Ø dents D_c	12 mm
Angle d'hélice	38 degré
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Série	Master Alu
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	W
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,25×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	adaptée	550 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	500 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	450 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	200 m/min	N
PE-HD	Adapté	160 m/min	N
PA 66	Adapté	200 m/min	N
PEEK	Adapté	150 m/min	N
PF 31	Adapté	130 m/min	N
PVDF GF20	adaptée	180 m/min	N
POM GF25	Adapté	160 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	150 m/min	N

PEEK GF30	adaptée	130 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	adaptée	300 m/min	N
Cu	Adapté	160 m/min	N
CuZn	Adapté	200 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	adaptée		
Services			

Rectification de queue Type HB

129100 HB