

**Garant**
**Plaquettes à profil rectangulaire à droite, Ø Dmin Gorge D1/D2: 12/20mm**

**Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 274054 12/20  |
| GTIN             | 4062406239053 |
| Classe d'article | 21L           |

**Description**
**Exécution:**

Avec arrosage interne et arrosage supplémentaire des faces de dépouille.

**Attention:**

Réf. commande = Ø de gorge min.

Des Ø de gorge plus grands sont possibles sans modification.

$D_1 = D_{min} \text{ Ø int.}$

$D_2 = D_{min} \text{ Ø ext.}$

Exécution L avec profondeur de coupe plus grande  $t_{max}$ .

Arrosage interne: oui

Ø queue  $D_s$ : 8 mm

Largeur de gorge  $w$ : 4 mm

Distance pointes-centre  $L_3$ : 1,6 mm

Longueur totale  $L$ : 80 mm

Profondeur coupe max.  $t_{max}$ : 43 mm

Avance  $f$ : 0,01 - 0,03 mm

**Description technique**

|                                 |                |
|---------------------------------|----------------|
| Avance $f$                      | 0,01 - 0,03 mm |
| Distance pointes-centre $L_3$   | 1,6 mm         |
| Largeur de gorge $w$            | 4 mm           |
| Profondeur coupe max. $t_{max}$ | 43 mm          |
| Ø queue $D_s$                   | 8 mm           |
| Longueur totale $L$             | 80 mm          |

|                  |                                  |
|------------------|----------------------------------|
| Arrosage interne | oui                              |
| Type de produit  | Plaquette de coupe pour tournage |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques                 | adaptée             | 50 m/min       | N        |
| Alu (à copeaux courts)         | adaptée             | 90 m/min       | N        |
| Alu > 10% Si                   | adaptée             | 70 m/min       | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 55 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 55 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 50 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 40 m/min       | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 35 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adaptée | 45 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adaptée | 45 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | moyennement adaptée | 25 m/min       | S        |
| Fonte GG(G)                    | moyennement adaptée | 55 m/min       | K        |
| CuZn                           | moyennement adaptée | 50 m/min       | N        |
| Continue                       | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |