

**Garant**
**Plaquette à profil rectangulaire à gauche, Ø Dmin Gorge D1/D2: 12/20mm**


## Données de commande

N° commande	274056 12/20
GTIN	4062406239114
Classe d'article	21L

## Description

### Exécution:

Avec arrosage interne et arrosage supplémentaire des faces de dépouille.

### Attention:

Réf. commande = Ø de gorge min.

Des Ø de gorge plus grands sont possibles sans modification.

$D_1 = D_{\min} \text{ Ø int.}$

$D_2 = D_{\min} \text{ Ø ext.}$

Exécution L avec profondeur de coupe plus grande  $t_{\max}$ .

Arrosage interne: oui

Ø queue  $D_s$ : 8 mm

Largeur de gorge  $w$ : 4 mm

Distance pointes-centre  $L_3$ : 1,6 mm

Longueur totale  $L$ : 80 mm

Profondeur coupe max.  $t_{\max}$ : 43 mm

Avance  $f$ : 0,01 - 0,03 mm

## Description technique

Distance pointes-centre $L_3$	1,6 mm
-------------------------------	--------

Largeur de gorge w	4 mm
Profondeur coupe max. $t_{max}$	43 mm
Avance f	0,01 - 0,03 mm
Longueur totale L	80 mm
Ø queue $D_s$	8 mm
Arrosage interne	oui
Type de produit	Plaquette de coupe pour tournage

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	50 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	90 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	70 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	55 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	55 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	50 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	25 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	55 m/min	K
CuZn	adaptée	50 m/min	N
Continue	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		