

**Garant****Outils entraînés radiaux, ER32, Type: 40-32-RIKD****Données de commande**

N° commande	319921 40-32-RIKD
GTIN	
Classe d'article	31W

**Description****Exécution:**

Utilisation sur **tourelle revolver disque**. Usinage à droite. Démultiplication 1:1. Version avec arrosage interne max. 70 bars. Positionnement par **barre de broche standard**.

Modèle IKD – Avec jeu de joints en céramique, pressions jusqu'à 70 bars, entièrement adapté au fonctionnement à sec.

Modèle IM – Avec écrou de serrage interne.

Pour utilisation sur tous les tours CNC **DMG Gildemeister CTX** à tourelle revolver **Sauter**.

Accouplement **DIN 5480**. Serrage dans les outils entraînés au moyen d'une pince de serrage ER à écrou extérieur ou d'un système à changement rapide VARIA VX sous licence EWS. Arrosage externe au moyen d'un conduit de lubrifiant, arrosage interne central par la broche, via l'outil.

Vitesse de rotation maximale 8000 min<sup>-1</sup>.

**Avantage(s):**

- **Conception à poids et géométrie optimisés.**
- **Sécurité de processus grâce à des composants de haute qualité, longévité.**
- **Transmission de couples élevés.**
- **Contrôle intégral – chaque outil entraîné est soumis à un programme de rodage.**
- **Arrosage interne: joint spécialement développé et breveté.**

**Utilisation:**

Nombre maximal d'étapes d'usinage en une seule opération. En cas de manque de place (emplacements de serrage disponibles) dans la tourelle revolver.

**Adapté(s) pour:**

DMG Gildemeister CTX. En partie Emco, Hardinge, Monforts, Scherer, etc. avec DIN 5480.

**Livraison:**

Outil entraîné pour pince de serrage: avec écrou de serrage et clé à ergot. Outil entraîné VARIA VX: avec clé de serrage.

**Accessoire(s):**

Pièces adaptées Varia VX 319802 – 319888, adaptateurs à changement rapide ER 319761 – 319781, pinces de serrage ER 308941 – 309878, clés de serrage ER 309680 – 309745.

**Remarque(s):**

- Autres types d'entraînements (p. ex. DIN 5482), démultiplications, dimensions, BMT, etc. disponibles sur demande: [www.hoffmann.ews-tools.com](http://www.hoffmann.ews-tools.com)
- Outils AI (arrosage interne), pas de fonctionnement à sec avec joint standard, filtrage du lubrifiant < 50 µm.
- Recommandation : Utiliser la version VARIA VX avec un outil dynamométrique (max. 6 Nm).
- Pour les opérations de fraisage difficiles, une variante avec roulements à billes coniques est recommandée sur demande.

---

**Description technique**

b <sub>1</sub>	85 mm
l <sub>1</sub>	138 mm
h <sub>1</sub>	76 mm
x	100 mm
Refroidissement	Interne
b <sub>2</sub>	53 mm
Support	ER32
Taille VDI	40
Serrage d'outils	ER32
Type de produit	Outils entraînés

---

**Accessoires**

Mandrin à pince Varia VARIA VX4 pour taille de pinces de serrage ER 32

319804 32

Mandrin à pince Varia VARIA VX3 pour taille de pinces de serrage ER 32

319802 32

