

Garant**Outils entraînés radiaux, ER25, Type: 30-25-RIKD****Données de commande**

N° commande	319915 30-25-RIKD
GTIN	4062406241155
Classe d'article	31W

Description**Exécution:**

Utilisation sur **tourelle revolver disque**. Usinage à droite. Démultiplication 1:1. Version avec arrosage interne max. 70 bars. Positionnement par **barre de broche standard**.

Pour utilisation sur tous les tours CNC **DMG Gildemeister CTX** à tourelle revolver **Sauter**.

Accouplement **DIN 5480**. Serrage dans les outils entraînés au moyen d'une pince de serrage ER à écrou extérieur ou d'un système à changement rapide VARIA VX sous licence EWS. Arrosage externe au moyen d'un conduit de lubrifiant, arrosage interne central par la broche, via l'outil. Vitesse de rotation maximale 8000 min⁻¹.

Modèle IKD – Avec jeu de joints en céramique, pressions jusqu'à 70 bars, entièrement adapté au fonctionnement à sec.

modèle IM – Avec écrou de serrage intérieur.

Avantage(s):

- **Conception à poids et géométrie optimisés.**
- **Sécurité de processus grâce à des composants de haute qualité, longévité.**
- **Transmission de couples élevés.**
- **Contrôle intégral – chaque outil entraîné est soumis à un programme de rodage.**
- **Arrosage interne: joint spécialement développé et breveté.**

Utilisation:

Nombre maximal d'étapes d'usinage en une seule opération. En cas de manque de place (emplacements de serrage disponibles) dans la tourelle revolver.

Adapté(s) pour :

DMG Gildemeister CTX. En partie Emco, Hardinge, Monforts, Scherer, etc. avec DIN 5480.

Livraison:

Outil entraîné pour pince de serrage: avec écrou de serrage et clé à ergot. Outil entraîné VARIA VX: avec clé de serrage.

Accessoire(s):

Pièces adaptées Varia VX 319802 – 319888, adaptateurs à changement rapide ER 319761 – 319781, pinces de serrage ER 308941 – 309878, clés de serrage ER 309680 – 309745.

Remarque(s):

- Autres types d'entraînements (p. ex. DIN 5482), démultiplications, dimensions, BMT, etc. disponibles sur demande: www.hoffmann.ews-tools.com
- Outils AI (arrosage interne), pas de fonctionnement à sec avec joint standard, filtrage du lubrifiant < 50 µm.
- Recommandation : Utiliser la version VARIA VX avec un outil dynamométrique (max. 6 Nm).
- Pour les opérations de fraisage difficiles, une variante avec roulements à billes coniques est recommandée sur demande.

Serrage d'outils: ER25

l_1 : 81 mm

b_1 : 67 mm

b_2 : 41 mm

h_1 : 64 mm

x: 55 mm

Refroidissement: Interne

Description technique

x	55 mm
b_2	41 mm
h_1	64 mm
Refroidissement	Interne
b_1	67 mm
l_1	81 mm
Support	ER25
Taille VDI	30
Serrage d'outils	ER25
Type de produit	Outils entraînés

Accessoires

Mandrin à pince Varia VARIA VX3 pour taille de pinces de serrage ER 25

319802 25

Mandrin à pince Varia VARIA VX4 pour taille de pinces de serrage ER 25

319804 25