

Garant**Outils entraînés radiaux, barre TOEM, VX4, Type: 40-VX4LIKD****Données de commande**

N° commande	319949 40-VX4LIKD
GTIN	
Classe d'article	31W

Description**Exécution:**

Utilisation sur **tourelle revolver en étoile**. Usinage à gauche, donc en direction de la broche principale. Démultiplication 1:1. Version avec arrosage interne max. 70 bars.

Barre de butée (42,5-TOEM).

Modèle IKD – Avec jeu de joints en céramique, pressions jusqu'à 70 bars, entièrement adapté au fonctionnement à sec.

Pour utilisation sur tous les tours CNC **DMG Gildemeister CTX** à tourelle revolver **Sauter**.

Accouplement **DIN 5480**. Serrage dans les outils entraînés au moyen d'une pince de serrage ER à écrou extérieur ou d'un système à changement rapide VARIA VX sous licence EWS. Arrosage externe au moyen d'un conduit de lubrifiant, arrosage interne central par la broche, via l'outil.

Vitesse de rotation maximale 8000 min⁻¹.

Avantage(s):

- **Conception à poids et géométrie optimisés.**
- **Sécurité de processus grâce à des composants de haute qualité, longévité.**
- **Transmission de couples élevés.**
- **Contrôle intégral – chaque outil entraîné est soumis à un programme de rodage.**
- **Arrosage interne: joint spécialement développé et breveté.**

Utilisation:

Nombre maximal d'étapes d'usinage en une seule opération. En cas de manque de place (emplacements de serrage disponibles) dans la tourelle revolver.

Adapté(s) pour:

DMG Gildemeister CTX. En partie Emco, Hardinge, Monforts, Scherer, etc. avec DIN 5480.

Livraison:

Outil entraîné pour pince de serrage: avec écrou de serrage et clé à ergot. Outil entraîné VARIA VX: avec clé de serrage.

Accessoire(s):

Pièces adaptées Varia VX 319802 – 319888, adaptateurs à changement rapide ER 319761 – 319781, pinces de serrage ER 308941 – 309878, clés de serrage ER 309680 – 309745.

Remarque(s):

- **Autres types d'entraînements (p. ex. DIN 5482), démultiplications, dimensions, BMT, etc. disponibles sur demande: www.hoffmann.ews-tools.com**
- **Outils AI (arrosage interne), pas de fonctionnement à sec avec joint standard, filtrage du lubrifiant < 50 µm.**
- **Recommandation : Utiliser la version VARIA VX avec un outil dynamométrique (max. 6 Nm).**
- **Pour les opérations de fraisage difficiles, une variante avec roulements à billes coniques est recommandée sur demande.**

Description technique

x	100 mm
b ₁	76,5 mm
Refroidissement	Interne
b ₂	72 mm
l ₁	138 mm
h ₁	76 mm
Support	VX4
Taille VDI	40
Serrage d'outils	Varia VX4
Type de produit	Outils entraînés

Accessoires

Porte-forets à plaquettes VARIA VX4 Ø serrage D1 12 mm	319827 12
Porte-forets à plaquettes VARIA VX4 Ø serrage D1 10 mm	319827 10
Porte-forets à plaquettes VARIA VX4 Ø serrage D1 6 mm	319827 6

Porte-forets à plaquettes VARIA VX4 Ø serrage D1 25 mm	319827 25
Porte-forets à plaquettes VARIA VX4 Ø serrage D1 16 mm	319827 16
Porte-mandrin de fraisage axial VARIA VX4 Ø mandrin d1 22 mm	319838 22
Porte-forets à plaquettes VARIA VX4 Ø serrage D1 20 mm	319827 20
Porte-mandrin de fraisage axial VARIA VX4 Ø mandrin d1 16 mm	319838 16
Mandrin à pince Varia VARIA VX4 pour taille de pinces de serrage ER 32	319804 32
Mandrin à pince Varia VARIA VX4 pour taille de pinces de serrage ER 20	319804 20
Mandrin à pince Varia VARIA VX4 pour taille de pinces de serrage ER 40	319804 40
Mandrin à pince Varia VARIA VX4 pour taille de pinces de serrage ER 16	319804 16
Mandrin à pince Varia VARIA VX4 pour taille de pinces de serrage ER 25	319804 25
Porte-mandrin de fraisage axial VARIA VX4 Ø mandrin d1 27 mm	319838 27
Porte-forets à plaquettes VARIA VX4 Ø serrage D1 8 mm	319827 8