

**Garant****Fraise carbure monobloc GARANT Master INOX M HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 20mm****Données de commande**

N° commande	202986 20
GTIN	4062406242367
Classe d'article	11X

**Description****Exécution:**

Fraise dotée du **tout nouveau revêtement hautes performances** pour une **durée de vie exceptionnelle** et un **enlèvement de copeaux optimal** dans les aciers inoxydables les plus divers. Utilisable à des **vitesse de coupe** élevées, par ex. dans les aciers duplex.

**Remarque(s):**

**Produit succédant à 202993.**

**Description technique**

Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	40 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Longueur de coupe $L_c$	26 mm
Ø de détalonnage $D_1$	19,5 mm
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm
Ø dents $D_c$	20 mm
Nombre de dents $Z$	4
Ø queue $D_s$	20 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Angle d'hélice	42 degré
Tolérance Ø nominal	e8

Longueur totale L	92 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Arrondi d'angle $r_v$	0,2 mm
Série	Inox principal
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Largeur de passe $a_e$ pour le dressage	0,5×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Fraise à dresser

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	250 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	230 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	200 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	180 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	170 m/min	P
TOOLOX 33	adaptée	115 m/min	H
TOOLOX 44	adaptée	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	M

Uni	moyennement adaptée
av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	adaptée
à sec	Moyennement adapté
Air	adaptée