

Fraise carbure monobloc GARANT Master INOX M HPC / TPC, TiAIN, Ø e8 DC: 12Mmm



Données de commande

N° commande	202989 12M		
GTIN	4062406245078		
Classe d'article	11X		

Description

Exécution:

Fraise dotée du tout nouveau revêtement hautes performances pour une durée de vie exceptionnelle et un enlèvement de copeaux optimal dans les aciers inoxydables les plus divers. Utilisable à des vitesses de coupe élevées, par ex. dans les aciers duplex.

Remarque(s):

Produit succédant à 203009.

Description technique

Longueur de col L₁ avec détalonnage	46 mm		
Avance f _z pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,08 mm		
Avance f _z pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,07 mm		
Ø queue D _s	12 mm		
Queue	DIN 6535 HB avec h6		
Ø de détalonnage D₁	11,6 mm		
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical		
Longueur totale L	93 mm		
Angle d'hélice	42 degré		
Nombre de dents Z	4		
Ø dents D _c	12 mm		

Longueur de coupe L _c	36 mm		
Tolérance Ø nominal	e8		
Arrondi d'angle r _v	0,2 mm		
Série	Inox principal		
Revêtement	TiAIN		
Type d'outils	Carbure monobloc		
Norme	Norme usine		
Туре	N		
Propriété de l'angle d'hélice	Différent		
Pas des arêtes de coupe	Différent		
Largeur de passe a _e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D		
Largeur de passe a _e pour le fraisage	0,03×D pour le copiage		
Largeur de passe a _e pour le fraisage	0,1×D		
Arrosage interne	non		
Méthode d'usinage	HPC		
Méthode d'usinage	TPC		
Bague de couleur	Bleu		
Type de produit Fraise à dressei			

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	250 m/min	Р
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	230 m/min	Р
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	200 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	180 m/min	Р
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	170 m/min	Р
TOOLOX 33	adaptée	115 m/min	Н
TOOLOX 44	adaptée	80 m/min	Н

INOX < 900 N/mm ²	adaptée	100 m/min	М
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	90 m/min	M
Uni	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	Moyennement adapté		
Air	adaptée		