

**Garant****Fraise carbure monobloc GARANT Master INOX M HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 20Mmm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 202989 20M    |
| GTIN             | 4062406245139 |
| Classe d'article | 11X           |

**Description****Exécution:**

Fraise dotée du **tout nouveau revêtement hautes performances** pour une **durée de vie exceptionnelle** et un **enlèvement de copeaux optimal** dans les aciers inoxydables les plus divers. Utilisable à des **vitesse de coupe** élevées, par ex. dans les aciers duplex.

**Remarque(s):**

**Produit succédant à 203009.**

**Description technique**

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Angle d'hélice   | 42 degré                        |
| Longueur de coupe $L_c$  | 60 mm                           |
| Avance $f_z$ pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | 0,12 mm                         |
| Ø queue $D_s$  | 20 mm                           |
| Longueur de col $L_1$ avec détalonnage                             | 74 mm                           |
| Tolérance Ø nominal  | e8                              |
| Ø dents $D_c$  | 20 mm                           |
| Ø de détalonnage $D_1$   | 19,5 mm                         |
| Direction de l'approche  | Horizontal, oblique et vertical |
| Nombre de dents Z  | 4                               |
| Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm                          |

|   |   |
|---|---|
| Queue                                   | DIN 6535 HB avec h6                       |
| Longueur totale L                       | 126 mm                                    |
| Arrondi d'angle $r_v$                   | 0,2 mm                                    |
| Série                                   | Inox principal                            |
| Revêtement                              | TiAlN                                     |
| Type d'outils                           | Carbure monobloc                          |
| Norme                                   | Norme usine                               |
| Type                                    | N   |
| Propriété de l'angle d'hélice           | Différent                                 |
| Pas des arêtes de coupe                 | Différent                                 |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage | Profondeur de coupe<br>rainure pleine 1×D |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage | 0,03×D pour le copiage                    |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage | 0,1×D                                     |
| Arrosage interne                        | non                                       |
| Méthode d'usinage                       | HPC                                       |
| Méthode d'usinage                       | TPC                                       |
| Bague de couleur                        | Bleu                                      |
| Type de produit                         | Fraise à dresser                          |

## Données utilisateur

|                                | Adéquation | $V_c$     | Code ISO |
|--------------------------------|------------|-----------|----------|
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 250 m/min | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 230 m/min | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 200 m/min | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    | 180 m/min | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    | 170 m/min | P        |
| TOOLOX 33                      | adaptée    | 115 m/min | H        |
| TOOLOX 44                      | adaptée    | 80 m/min  | H        |

|                              |                     |           |   |
|------------------------------|---------------------|-----------|---|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 90 m/min  | M |
| Uni                          | moyennement adaptée |           |   |
| av. arrosage max.            | adaptée             |           |   |
| av. arrosage min.            | adaptée             |           |   |
| à sec                        | Moyennement adapté  |           |   |
| Air                          | adaptée             |           |   |