

## Garant

### Fraise carbure monobloc GARANT Master INOX M HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 25mm



#### Données de commande

N° commande	202989 25
GTIN	4062406245146
Classe d'article	11X

#### Description

##### Exécution:

Fraise dotée du **tout nouveau revêtement hautes performances** pour une **durée de vie exceptionnelle** et un **enlèvement de copeaux optimal** dans les aciers inoxydables les plus divers. Utilisable à des **vitesse de coupe** élevées, par ex. dans les aciers duplex.

##### Remarque(s):

**Produit succédant à 203009.**

#### Description technique

Ø queue $D_s$	25 mm
Longueur totale L	125 mm
Angle d'hélice	42 degré
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	60 mm
Longueur de coupe $L_c$	45 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm
Ø dents $D_c$	25 mm

Nombre de dents Z	4
Ø de détalonnage D <sub>1</sub>	24,5 mm
Arrondi d'angle r <sub>v</sub>	0,2 mm
Série	Inox principal
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage	0,03×D pour le copiage
Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage	0,1×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Méthode d'usinage	TPC
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Fraise à dresser

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	250 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	230 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	200 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	180 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	170 m/min	P
TOOLOX 33	adaptée	115 m/min	H
TOOLOX 44	adaptée	80 m/min	H

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	M
Uni	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	Moyennement adapté		
Air	adaptée		