

**Garant****Plaquette de fraisage pour filetages intérieurs 60°, HB7720, Pas: 0,5-1,5mm****Données de commande**

N° commande	218122 0,5-1,5
GTIN	4062406245283
Classe d'article	21D

**Description****Exécution:**

Taille de plaquette 11.

**Utilisation:**

Pour filetages intérieurs métriques 60° suivant DIN / ISO R 262 (DIN13).

**Description technique**

Pas de filetage	0,5 - 1,5 mm
Revêtement	TiCN
Profil complet	non
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur
Pour filetages	M16×0,5; M16×0,75; M16×1,0; M17×1,25; M17×1,5
Nombre de dents Z	1
Nuance	HB7720
Type d'outils	Carbure

Angle de flanc	60 degré
Taille plaquette	11 mm
Avance $f_z$ dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Avance $f_z$ dans l'INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Sens de la coupe	à droite et à gauche
Type de produit	Plaquettes de coupe pour fraisage

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	140 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	120 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	80 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	120 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	110 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	S
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	70 m/min	K
CuZn	adaptée	120 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		