

Garant**Fraise carbure monobloc GARANT Master Alu HPC, non revêtu, Ø DC: 3mm****Données de commande**

N° commande	202470 3
GTIN	4062406245542
Classe d'article	11X

Description**Exécution:****Acuité d'arête élevée.**

Cotes similaires à DIN 6527. Double angle de dépouille latérale.

Pour l'ébauche et la finition. Jusqu'à 2xD dans la masse avec vitesses d'avance maximales et très faible génération de vibrations.

Remarque(s):

Produit succédant à 202480.

Description technique

Ø queue D_s	6 mm
Ø dents D_c	3 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Tolérance Ø nominal	h6
Nombre de dents Z	4
Longueur de col L_1 avec détalonnage	15 mm
Longueur de coupe L_c	10 mm
Ø de détalonnage D_1	2,8 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'aluminium à copeaux courts	0,05 mm
Longueur totale L	57 mm
Angle d'hélice	38 degré

Avance f_z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,04 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Série	Master Alu
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	W
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$0,5 \times D$ pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	Adapté	250 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	200 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	180 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	180 m/min	N
PE-HD	Adapté	130 m/min	N
PA 66	Adapté	150 m/min	N
PEEK	Adapté	130 m/min	N
PF 31	Adapté	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	180 m/min	N
Cu	Adapté	120 m/min	N
CuZn	Adapté	150 m/min	N

av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	moyennement adaptée
à sec	moyennement adaptée
Air	moyennement adaptée

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------