

Garant
Fraise carbure monobloc GARANT Master Alu HPC, non revêtu, Ø DC: 10mm

Données de commande

N° commande	202470 10
GTIN	4062406245597
Classe d'article	11X

Description
Exécution:
Acuité d'arête élevée.

Cotes similaires à DIN 6527. Double angle de dépouille latérale.

Pour l'ébauche et la finition. Jusqu'à 2xD dans la masse avec vitesses d'avance maximales et très faible génération de vibrations.

Remarque(s):

Produit succédant à 202480.

Description technique

Nombre de dents Z	4
Avance f_z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,09 mm
Longueur totale L	72 mm
Ø de détalonnage D_1	9,2 mm
Ø queue D_s	10 mm
Tolérance Ø nominal	h6
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,12 mm
Ø dents D_c	10 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	30 mm

Angle d'hélice	38 degré
Longueur de coupe L_c	25 mm
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Série	Master Alu
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	W
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$0,5 \times D$ pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	Adapté	250 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	200 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	180 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	180 m/min	N
PE-HD	Adapté	130 m/min	N
PA 66	Adapté	150 m/min	N
PEEK	Adapté	130 m/min	N
PF 31	Adapté	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	180 m/min	N
Cu	Adapté	120 m/min	N
CuZn	Adapté	150 m/min	N

av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	moyennement adaptée
à sec	moyennement adaptée
Air	moyennement adaptée

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------