

Garant**Fraise carbure monobloc GARANT Master Alu HPC, non revêtu, Ø DC: 12mm****Données de commande**

N° commande	202470 12
GTIN	4062406245603
Classe d'article	11X

Description**Exécution:****Acuité d'arête élevée.**

Cotes similaires à DIN 6527. Double angle de dépouille latérale.

Pour l'ébauche et la finition. Jusqu'à 2xD dans la masse avec vitesses d'avance maximales et très faible génération de vibrations.

Remarque(s):

Produit succédant à 202480.

Description technique

Queue	DIN 6535 HA avec h6
Longueur totale L	83 mm
Longueur de col L ₁ avec détalonnage	33 mm
Ø queue D _s	12 mm
Nombre de dents Z	4
Avance f _z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,15 mm
Ø dents D _c	12 mm
Tolérance Ø nominal	h6
Ø de détalonnage D ₁	11 mm
Angle d'hélice	38 degré
Longueur de coupe L _c	28 mm

Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Avance f_z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,1 mm
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Série	Master Alu
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	W
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$0,5 \times D$ pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	Adapté	250 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	200 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	180 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	180 m/min	N
PE-HD	Adapté	130 m/min	N
PA 66	Adapté	150 m/min	N
PEEK	Adapté	130 m/min	N
PF 31	Adapté	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	180 m/min	N
Cu	Adapté	120 m/min	N
CuZn	Adapté	150 m/min	N

av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	moyennement adaptée
à sec	moyennement adaptée
Air	moyennement adaptée

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------