

**Garant****Fraise carbure monobloc GARANT Master Alu HPC, non revêtu, Ø DC: 8mm****Données de commande**

N° commande	202470 8
GTIN	4062406245580
Classe d'article	11X

**Description****Exécution:****Acuité d'arête élevée.**

Cotes similaires à DIN 6527. Double angle de dépouille latérale.

Pour l'ébauche et la finition. Jusqu'à 2xD dans la masse avec vitesses d'avance maximales et très faible génération de vibrations.

**Remarque(s):**

**Produit succédant à 202480.**

**Description technique**

Queue	DIN 6535 HA avec h6
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'aluminium à copeaux courts	0,08 mm
Nombre de dents Z	4
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'aluminium à copeaux courts	0,1 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Ø de détalonnage $D_1$	7,4 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	27 mm
Tolérance Ø nominal	h6
Ø queue $D_s$	8 mm
Longueur totale L	63 mm
Angle d'hélice	38 degré

Ø dents $D_c$	8 mm
Longueur de coupe $L_c$	22 mm
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Série	Master Alu
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	W
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	$0,5 \times D$ pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu.	Adapté	250 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	200 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	180 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	180 m/min	N
PE-HD	Adapté	130 m/min	N
PA 66	Adapté	150 m/min	N
PEEK	Adapté	130 m/min	N
PF 31	Adapté	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	180 m/min	N
Cu	Adapté	120 m/min	N
CuZn	Adapté	150 m/min	N

av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	moyennement adaptée
à sec	moyennement adaptée
Air	moyennement adaptée

**Services**

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------