

Garant

Fraise carbure monobloc GARANT Master Alu avec plus de brise-copeaux TPC, DLC, Ø h6 DC: 12mm



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 203113 12 |
| GTIN | 4062406245788 |
| Classe d'article | 11X |

Description

Exécution:

Fraise hautes performances **spécialement destinée à une utilisation TPC. Résistance à la rupture par flexion optimisée** par utilisation de substrats à grains ultra-fins. **Brise-copeaux 1xD** pour un bris de copeaux contrôlé.

Équilibrage pour une sécurité de processus et un ménagement de la machine maximum à des vitesses de rotation élevées.

Utilisation:

Spécialement conçue pour le fraisage de **l'aluminium et des métaux non ferreux**.

Remarque(s):

h_{max} : les valeurs indiquées dans le tableau sont des valeurs maximales.

$ae_{max} = 0,15 \times D$ pour l'usinage TPC.

Description technique

| | |
|--|-----------------------|
| Ø dents D_c | 12 mm |
| Qualité d'équilibrage avec queue | G 2,5 avec HB |
| Épaisseur moyenne de copeau h_{max} pour le fraisage TPC à copeaux courts dans l'aluminium | 0,086 mm |
| Longueur de col L_1 avec détalonnage | 45 mm |
| Longueur de coupe L_c | 36 mm |
| Direction de l'approche | Horizontal et oblique |
| Queue | DIN 6535 HB avec h6 |

| | |
|--|------------------|
| Angle d'hélice | 38 degré |
| Longueur totale L | 93 mm |
| Ø de détalonnage D ₁ | 11 mm |
| Type de queue | HB |
| Nombre de dents Z | 4 |
| Ø queue D _s | 12 mm |
| Tolérance Ø nominal | h6 |
| Arrondi d'angle r _v | 0,1 mm |
| Série | Master Alu |
| Revêtement | DLC |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | Norme usine |
| Type | W |
| Pas des arêtes de coupe | Différent |
| Largeur de passe a _e pour le fraisage | 0,15×D |
| Arrosage interne | non |
| Méthode d'usinage | TPC |
| Bague de couleur | Jaune |
| Type de produit | Fraise à dresser |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|------------------------|------------|----------------|----------|
| Alu. | Adapté | 550 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | Adapté | 500 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 450 m/min | N |
| PMMA Acrylique | Adapté | 200 m/min | N |
| PE-HD | Adapté | 160 m/min | N |
| PA 66 | Adapté | 200 m/min | N |
| PEEK | Adapté | 150 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|---------------------|-----------|---|
| PF 31 | Adapté | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | Adapté | 180 m/min | N |
| POM GF25 | Adapté | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | Adapté | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | Adapté | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | Adapté | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | moyennement adaptée | 300 m/min | N |
| Cu | Adapté | 160 m/min | N |
| CuZn | adaptée | 200 m/min | N |
| av. arrosage max. | Adapté | | |
| av. arrosage min. | Moyennement adapté | | |
| à sec | adaptée | | |
| Air | Adapté | | |