

Garant

Fraise carbure monobloc GARANT Master Alu avec plus de brise-copeaux TPC, DLC, Ø h6 DC: 10mm



Données de commande

N° commande	203113 10
GTIN	4062406245771
Classe d'article	11X

Description

Exécution:

Fraise hautes performances **spécialement destinée à une utilisation TPC. Résistance à la rupture par flexion optimisée** par utilisation de substrats à grains ultra-fins. **Brise-copeaux 1xD** pour un bris de copeaux contrôlé.

Équilibrage pour une sécurité de processus et un ménagement de la machine maximum à des vitesses de rotation élevées.

Utilisation:

Spécialement conçue pour le fraisage de **l'aluminium et des métaux non ferreux**.

Remarque(s):

h_{max} : les valeurs indiquées dans le tableau sont des valeurs maximales.

$ae_{max} = 0,15 \times D$ pour l'usinage TPC.

Description technique

Longueur de col L_1 avec détalonnage	35 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Longueur totale L	80 mm
Tolérance Ø nominal	h6
Direction de l'approche	Horizontal et oblique
Ø de détalonnage D_1	9,5 mm
Ø queue D_s	10 mm
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HB

Longueur de coupe L_c	30 mm
Ø dents D_c	10 mm
Angle d'hélice	38 degré
Type de queue	HB
Nombre de dents Z	4
Épaisseur moyenne de copeau h_{max} pour le fraisage TPC à copeaux courts dans l'aluminium	0,071 mm
Arrondi d'angle r_v	0,1 mm
Série	Master Alu
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,15×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	TPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	Adapté	550 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	Adapté	500 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	450 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	200 m/min	N
PE-HD	Adapté	160 m/min	N
PA 66	Adapté	200 m/min	N
PEEK	Adapté	150 m/min	N

PF 31	Adapté	130 m/min	N
PVDF GF20	Adapté	180 m/min	N
POM GF25	Adapté	160 m/min	N
PA 66 GF30	Adapté	150 m/min	N
PEEK GF30	Adapté	130 m/min	N
PTFE CF25	Adapté	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	300 m/min	N
Cu	Adapté	160 m/min	N
CuZn	adaptée	200 m/min	N
av. arrosage max.	Adapté		
av. arrosage min.	Moyennement adapté		
à sec	adaptée		
Air	Adapté		