

Garant**Fraise carbure monobloc HPC GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø h6 DC: 4mm****Données de commande**

N° commande	203114 4
GTIN	4062406249618
Classe d'article	11X

Description**Exécution:**

Fraise hautes performances **spécialement destinée à une utilisation TPC. Résistance à la rupture par flexion optimisée** par utilisation de substrats à grains ultra-fins. **Brise-copeaux 1xD** pour un bris de copeaux contrôlé.

Equilibrage pour une sécurité de processus et un ménagement de la machine maximum à des vitesses de rotation élevées.

Utilisation:

Spécialement conçue pour le fraisage de **l'aluminium et des métaux non ferreux.**

Remarque(s):

h_{max} : les valeurs indiquées dans le tableau sont des valeurs maximales.

$ae_{max} = 0,12 \times D$ pour l'usinage TPC.

Produit succédant à 202281, 202282.

Description technique

Ø dents D_c	4 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Ø de détalonnage D_1	3,7 mm
Ø queue D_s	6 mm
Direction de l'approche	Horizontal et oblique
Nombre de dents Z	4
Longueur de coupe L_c	17 mm
Longueur totale L	65 mm

Épaisseur moyenne de copeau h_{max} pour le fraisage TPC à copeaux courts dans l'aluminium	0,026 mm
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Tolérance \varnothing nominal	h6
Type de queue	HA
Longueur de col L_1 avec détalonnage	23 mm
Angle d'hélice	38 degré
Arrondi d'angle r_v	0,05 mm
Série	Master Alu
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,12xD
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	TPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	adaptée	500 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	Adapté	450 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	400 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	180 m/min	N
PE-HD	Adapté	140 m/min	N
PA 66	Adapté	180 m/min	N
PEEK	Adapté	130 m/min	N

PF 31	Adapté	110 m/min	N
PVDF GF20	Adapté	160 m/min	N
POM GF25	Adapté	140 m/min	N
PA 66 GF30	Adapté	120 m/min	N
PEEK GF30	Adapté	140 m/min	N
PTFE CF25	Adapté	260 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	260 m/min	N
Cu	Adapté	140 m/min	N
CuZn	Adapté	120 m/min	N
av. arrosage max.	Adapté		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB