

**Garant****Fraise carbure monobloc HPC GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø h6 DC: 20mm****Données de commande**

N° commande	203115 20
GTIN	4062406249755
Classe d'article	11X

**Description****Exécution:**

Fraise hautes performances **spécialement destinée à une utilisation TPC. Résistance à la rupture par flexion optimisée** par utilisation de substrats à grains ultra-fins. **Brise-copeaux 1xD** pour un bris de copeaux contrôlé.

**Équilibrage** pour une sécurité de processus et un ménagement de la machine maximum à des vitesses de rotation élevées.

**Utilisation:**

Spécialement conçue pour le fraisage de **l'aluminium et des métaux non ferreux.**

**Remarque(s):**

$h_{max}$ : les valeurs indiquées dans le tableau sont des valeurs maximales.

$ae_{max} = 0,1 \times D$  pour l'usinage TPC.

**Produit succédant à 202283, 202284.**

**Description technique**

Direction de l'approche	Horizontal et oblique
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HB
Ø dents $D_c$	20 mm
Ø queue $D_s$	20 mm
Longueur totale L	175 mm
Type de queue	HB
Nombre de dents Z	5
Queue	DIN 6535 HB avec h6

Tolérance Ø nominal	h6
Épaisseur moyenne de copeau $h_{max}$ pour le fraisage TPC à copeaux courts dans l'aluminium	0,12 mm
Angle d'hélice	38 degré
Longueur de coupe $L_c$	102 mm
Ø de détalonnage $D_1$	19 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	120 mm
Arrondi d'angle $r_v$	0,2 mm
Série	Master Alu
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	$0,1 \times D$
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	TPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu.	Adapté	500 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	Adapté	450 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	400 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	180 m/min	N
PE-HD	Adapté	140 m/min	N
PA 66	adaptée	180 m/min	N
PEEK	Adapté	130 m/min	N

PF 31	Adapté	110 m/min	N
PVDF GF20	adaptée	160 m/min	N
POM GF25	Adapté	140 m/min	N
PA 66 GF30	Adapté	120 m/min	N
PEEK GF30	Adapté	140 m/min	N
PTFE CF25	Adapté	260 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	260 m/min	N
Cu	Adapté	140 m/min	N
CuZn	adaptée	120 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	Adapté		
Air	Adapté		