

**Garant****Mandrin de frettage Type AD, BT 30 court, Ø serrage D1: 6mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 303830 6      |
| GTIN             | 4062406250607 |
| Classe d'article | 31A           |

**Description****Exécution:**

- **Acier réfractaire.**
- **Réglage de la longueur d'outil intégré, course de réglage 10 mm.**
- **Pour le frettage d'outils en HSS et en carbure.**
- **Toutes les queues avec finition dure (fonctionnement silencieux).**
- **Avec RFID / alésage Balluffchip.**

**Avantage(s):**

**Le double contact entre le cône et la face plane** permet d'obtenir une situation de serrage plus stable et plus précise:

- **Meilleure qualité d'état de surface**
- **Durées de vie d'outil plus longues**
- **Assise constante dans la broche (même à des vitesses de rotation élevées)**
- **Meilleure précision de concentricité**

Un porte-outils à double contact BT peut également être utilisé sur une broche de machine BT standard, et inversement. Toutefois, les avantages du double contact ne s'appliquent qu'avec un porte-outils et une broche à double contact.

**Utilisation:**

Pour le serrage d'outils avec queue cylindrique dans la tolérance h6.

**Norme:**

**Ähnlich E-DIN 69882-8, Form G.**

**Accessoire(s):**

Tirettes (AB) 308760 – 308806,  
Rallonges pour mandrins de frettage 302410 – 302417,  
Appareils de frettage 354210 – 354400.

## Description technique

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Longueur de col cote A                               | 80 mm                           |
| Ø D <sub>2</sub>                                     | 21 mm                           |
| Ø serrage D <sub>1</sub>                             | 6 mm                            |
| Ø ext. D   | 27 mm                           |
| a  | 1 mm                            |
| Support  | BT 30 court                     |
| Norme de porte-outils                                | JIS B6339                       |
| Norme de porte-outils                                | JIS B6339                       |
| Forme  | AD                              |
| Qualité d'équilibrage G avec une vitesse de rotation | G 2,5 à 25000 min <sup>-1</sup> |
| Précision de concentricité                           | ≤ 3 µm                          |
| Méthode d'usinage                                    | HPC                             |
| Méthode d'usinage                                    | UGV                             |
| Exécution  | BT-DC                           |
| Type de produit                                      | Mandrin de frettage             |