



Fraise finition carbure monobloc HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 16mm



Données de commande

N° commande	203624 16
GTIN	4062406252144
Classe d'article	12X

Description

Exécution:

Pour les **opérations de finition**. Géométrie spéciale pour une évacuation des copeaux optimale. Pour le **contourage en finition**. Modèle très robuste grâce à l'âme renforcée.

Description technique

Queue	DIN 6535 HA avec h6
Angle d'hélice	45 degré
Nombre de dents Z	6
Direction de l'approche	horizontal
Longueur de coupe L_c	64 mm
Longueur totale L	123 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,089 mm
Ø dents D_c	16 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,16 mm
Tolérance Ø nominal	0 / -0,03
Ø queue D_s	16 mm
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Série	Pro Steel

Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,05xD pour le copiage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	120 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	110 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	100 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	90 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	80 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	Adapté	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	Moyennement adapté	60 m/min	M
Uni	Adapté		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	Moyennement adapté		
à sec	Adapté		
Air	Adapté		