

**Fraise carbure monobloc, TiAlN, Ø DC: 6mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 203246 6 |
| GTIN | 4062406252434 |
| Classe d'article | 12X |

Description**Exécution:**

Âme renforcée et géométrie pour le fraisage dur, sans pas d'hélice dynamique. Tolérance: Ø nominal D_c 0/-0,02 mm.

Utilisation:

Pour le détournage en passe de finition (coupe au centre uniquement pour faibles profondeurs de coupe).

Remarque(s):

Produit succédant à 203240.

Description technique

| | |
|---|-----------------------|
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Nombre de dents Z | 6 |
| Direction de l'approche | Horizontal et oblique |
| Ø dents D_c | 6 mm |
| Longueur totale L | 57 mm |
| Ø queue D_s | 6 mm |
| Largeur du chanfrein de bec à 45° | 0,06 mm |
| Tolérance Ø nominal | 0 / -0,02 |
| Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 55 HRC | 0,023 mm |
| Longueur de coupe L_c | 13 mm |

| | |
|---|-------------------------|
| Angle d'hélice | 45 degré |
| Angle du chanfrein de bec | 90 degré |
| Revêtement | TiAlN |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | DIN 6527 |
| Type | H |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | 0,05×D pour le dressage |
| Arrosage interne | non |
| Bague de couleur | Rouge |
| Type de produit | Fraise à dresser |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 160 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 95 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 85 m/min | P |
| Acier < 50 HRC | adaptée | 75 m/min | H |
| Acier < 55 HRC | adaptée | 65 m/min | H |
| Acier < 60 HRC | adaptée | 50 m/min | H |
| Acier < 65 HRC | moyennement adaptée | 30 m/min | H |
| av. arrosage min. | moyennement adaptée | | |
| à sec | adaptée | | |
| Air | adaptée | | |

Services

| | |
|--------------------------------|-----------|
| Rectification de queue Type HB | 129100 HB |
|--------------------------------|-----------|