



## Fraise carbure monobloc, TiAlN, Ø DC: 10mm



### Données de commande

N° commande	203246 10
GTIN	4062406252458
Classe d'article	12X

### Description

#### Exécution:

Âme renforcée et géométrie pour le fraisage dur, sans pas d'hélice dynamique. Tolérance: Ø nominal  $D_c$  0/-0,02 mm.

#### Utilisation:

**Pour le détourage en passe de finition** (coupe au centre uniquement pour faibles profondeurs de coupe).

#### Remarque(s):

**Produit succédant à 203240.**

### Description technique

Nombre de dents Z	6
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier < 55 HRC	0,038 mm
Ø dents $D_c$	10 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,1 mm
Longueur totale L	72 mm
Tolérance Ø nominal	0 / -0,02
Ø queue $D_s$	10 mm
Angle d'hélice	45 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Longueur de coupe $L_c$	22 mm

Direction de l'approche	Horizontal et oblique
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	H
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	$0,05 \times D$ pour le dressage
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Rouge
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	160 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	95 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	85 m/min	P
Acier < 50 HRC	adaptée	75 m/min	H
Acier < 55 HRC	adaptée	65 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	50 m/min	H
Acier < 65 HRC	moyennement adaptée	30 m/min	H
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		

### Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------